

▼ **M7**

El aparato de control podrá utilizar los siguientes pictogramas y combinaciones de pictogramas:

1. PICTOGRAMAS BÁSICOS

	Personas	Acciones	Modos de funcionamiento
	Empresa		Modo de empresa
	Controlador	Control	Modo de control
	Conductor	Conducción	Modo operativo
	Taller/centro de ensayo	Inspección/calibrado	Modo de calibrado
	Fabricante		
	Actividades	Duración	
	Disponible	Período de disponibilidad actual	
	Conducción	Tiempo de conducción continua	
	Descanso	Período de descanso actual	
	Trabajo	Período de trabajo actual	
	Pausa	Tiempo de pausa acumulado	
	Indeterminado		
	Aparato	Funciones	
	Ranura del conductor		
	Ranura del segundo conductor		
	Tarjeta		
	Reloj		
	Pantalla	Visualización	
	Almacenamiento externo	Transferencia	
	Fuente de alimentación		
	Impresora/doc. impreso	Impresión	
	Sensor		
	Tamaño de los neumáticos		
	Vehículo/unidad intravehicular		
	Condiciones específicas		
	Fuera de ámbito		
	Puente/paso a nivel		
	Diversos		
	Incidentes		Fallos
	Comienzo del período de trabajo diario		Final del período de trabajo diario
	Lugar		Entrada manual de las actividades del conductor
	Seguridad		Velocidad
	Hora		Total/resumen
	Calificadores		
	Diario		
	Semanal		
	Dos semanas		
	Desde o hasta		

▼ **M7**

2. Combinaciones de pictogramas

Diversos

☐◆	Lugar de control		
◆ ▶	Lugar donde comienza el período de trabajo diario	▶ ◆	Lugar donde termina el período de trabajo diario
⊙+	Hora de comienzo	→⊙	Hora de conclusión
▲+	Desde el vehículo		
OUT▶	Comienzo condición Fuera de ámbito	▶OUT	Final condición Fuera de ámbito

Tarjetas

☐☐	Tarjeta del conductor
☐☐	Tarjeta de la empresa
☐☐	Tarjeta de control
T☐	Tarjeta del centro de ensayo
☐ - - -	Sin tarjeta

Conducción

⊙⊙	Conducción en equipo
⊙	Tiempo de conducción en una semana
⊙	Tiempo de conducción en dos semanas

Documentos impresos

24h☐▼	Impresión diaria de las actividades del conductor almacenadas en la tarjeta
24h▲▼	Impresión diaria de las actividades del conductor almacenadas en la VU
!×☐▼	Impresión de incidentes y fallos almacenados en la tarjeta
!×▲▼	Impresión de incidentes y fallos almacenados en la VU
T⊙▼	Impresión de datos técnicos
>>▼	Impresión por exceso de velocidad

Incidentes

!☐	Inserción de una tarjeta no válida
!☐☐	Conflicto de tarjetas
!⊙⊙	Solapamiento temporal
!⊙☐	Conducción sin tarjeta adecuada
!☐⊙	Inserción de tarjeta durante la conducción
!☐▲	Error al cerrar la última sesión de la tarjeta
>>	Exceso de velocidad
!⊕	Interrupción del suministro eléctrico
!⊍	Error en datos de movimiento
!☐	Violación de la seguridad
!⊙	Ajuste de la hora (por el centro de ensayo)
>☐	Control del exceso de velocidad

Fallos

×☐1	Fallo de tarjeta (ranura del conductor)
×☐2	Fallo de tarjeta (ranura del segundo conductor)
×☐	Fallo de la pantalla
×⊕	Fallo de transferencia

▼ **M7****Fallos**

- × ¶ Fallo de la impresora
- × ¶ Fallo del sensor
- × ¶ Fallo interno de la VU

Procedimiento de entrada manual

- ▶?▶ ¿Continúa el mismo período de trabajo diario?
- ▶? ¿Final del anterior período de trabajo?
- ▶●? Confirme o introduzca el lugar donde termina el período de trabajo
- ⊙▶? Introduzca la hora de comienzo
- ▶? Introduzca el lugar donde comienza el período de trabajo.

Nota: En el apéndice 4 se definen otras combinaciones de pictogramas con las que se forman identificadores de bloque o de registro en documentos impresos.